

О Т З Ы В

Зарубежного консультанта, доктора технических наук, профессора
Лобасенко Бориса Анатольевича на PhD докторанта по специальности
8D07101 – Технологические машины и оборудование
Мурсалыкову Майгуль Тауржановну

За время обучения в PhD докторантуре Мурсалыкова Майгуль Тауржановна проявила себя ответственным и исполнительным молодым исследователем.

Одним из главных в направлении развития пищевой промышленности Казахстана является масложировая промышленность. В Казахстане в настоящее время масложировая промышленность интенсивно развивается.

На сегодняшний день одним из основных способов производства растительного масла является метод прессование. Большая часть современных прессов производится для прессования масла отдельных культур, перенастройка данного оборудования на другую культуру весьма затруднительна, а если это возможно, то отжим масла происходит менее эффективно. Данное обстоятельство является неприемлемым в условиях производств небольшой мощности на малых предприятиях. В этой связи целесообразно использовать универсальный пресс для отжима масла как из низко, так и из высокомасличных культур.

Для решения вышестоящих проблем необходимо совершенствовать конструкцию оборудования для прессования. Оптимальным решением данной проблемы является совершенствование прессующего шнека с применением регулирующего механизма диафрагмы для равномерного распределения давления. Проведенные обзор и анализ показывает, что конструкция прессующего шнека с регулирующим механизмом диафрагмы перспективны в процессах получения растительных масел. Равномерное распределение давления по каждому витку шнека увеличивает выход масла, понижает затраты энергии и улучшает качество продукта. Актуальность диссертационной работы Мурсалыковой М.Т. на тему «Интенсификация процесса прессования для производства сафлорового масла» не вызывает сомнений.

Материал, представленной в диссертации, позволяет утверждать, что диссертация является законченной научно-исследовательской работой. Поставленные цели и задачи соответствуют полученным результатам, они обладают научной новизной и практической ценностью, их достоверность не вызывает сомнения.

В ходе выполнения диссертационной работы были решены следующие задачи:

- анализ аналитического обзора, организация и разработка объектов исследования для определения оптимальных путей совершенствования процесса прессования;

- математическое моделирование и инженерный расчет по определению процесса прессования с регулирующим механизмом давления;
- разработка инженерных методик по нахождению оптимального режима процесса прессования при производстве сафлорового масла на основе математического моделирования, которые подтверждены экспериментальными исследованиями;
- комплексная оценка качества сафлорового масла и практическая реализация результатов научных исследований.

Задание по подготовке диссертации выполнено полностью. Материал изложен технически грамотным языком, логически последовательно и оформлен в соответствии с установленными требованиями.

Докторант Мурсалькова М.Т. в период обучения прошла научную стажировку на базе Кемеровского государственного университета, г.Кемерово.

Основные результаты научной работы доложены на международных научно-практических конференциях, опубликованы в зарубежных и отечественных научных журналах.

Докторант Мурсалькова М.Т. показала себя как сложившийся исследователь, обладающий необходимыми теоретическими и практическими навыками, и в полном объеме выполнила поставленные перед ней задачи по теме диссертации.

Зарубежный консультант:
 доктор технических наук, профессор
 Кемеровского государственного
 университета, г.Кемерово,
 Российская Федерация
 e-mail: lobasenko@mail.ru



Б.А. Лобасенко


 Отдел кадров ФОУ ВО «КемГУ»
 Отдел кадров УРП

Подпись заверяю *Б.А. Лобасенко*
М. Сергеев ОК УРП

Должность *Тамбовская Т. А.* и.о.

« *05* » *05* 20*23* г.